

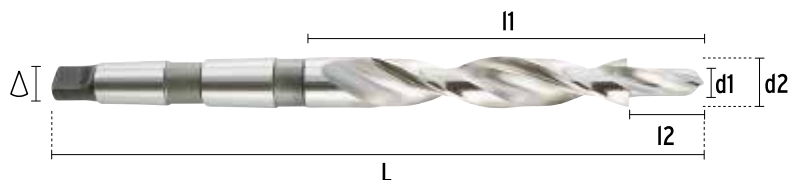
1129

HSS DIN 8377



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	● 15-25	● 8-10					● 30-35	● 25-30	○ 14-18	● 20-25	● 30-35		○ 15-20					
Ø2	0,05-0,07	0,04-0,05					0,10-0,12	0,08-0,10	0,06-0,08	0,10-0,14	0,06-0,10		0,12-0,14					
Ø5	0,07-0,10	0,05-0,07					0,12-0,14	0,10-0,12	0,08-0,10	0,12-0,22	0,08-0,12		0,20-0,22					
Ø10	0,12-0,16	0,10-0,12					0,20-0,22	0,16-0,18	0,12-0,14	0,20-0,30	0,14-0,20		0,28-0,30					
Ø15	0,16-0,20	0,14-0,16					0,28-0,30	0,22-0,24	0,16-0,18	0,28-0,36	0,18-0,28		0,34-0,36					
Ø20	0,20-0,26	0,18-0,20					0,34-0,36	0,26-0,28	0,18-0,20	0,34-0,40	0,24-0,34		0,36-0,40					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



	△	M	d1 mm	d2 mm	L mm	l1 mm	l2 mm	📦
2		M-8	9,00	15,00	212	114	19	1
2		M-10	11,00	18,00	228	130	23	1
2		M-12	14,00	20,00	238	140	27	1
3		M-14	16,00	24,00	281	160	31	1

	△	M	d1 mm	d2 mm	L mm	l1 mm	l2 mm	📦
3		M-16	18,00	26,00	286	165	35	1
3		M-18	20,00	30,00	296	175	39	1
4		M-20	22,00	33,00	334	185	43	1